



---

# **ARDEX K 60<sup>MC</sup> ARDITEX**

## **Composé de lissage et de nivellement à base de latex à prise rapide**

---

**S'utilise pour niveler et lisser le béton intérieur, le granito, les carreaux de céramique et de grès, l'acier, certains systèmes d'enduit époxyde et les résidus d'adhésif non soluble dans l'eau sur du béton**

**Un mélange de ciment Portland et d'autres ciments hydrauliques**

**Le mélange ne requiert pas d'eau ; il suffit de le mélanger avec un additif au latex**

**Aucun profilage mécanique nécessaire**

**Aucun apprêtage requis (sauf pour les supports époxydes d'une marque autre qu'ARDEX)**

**Peut être appliqué à la truelle et permet de lisser des planchers à 3 mm (1/8 po) ou moins**

**Passable à pied après 2 à 3 heures**

**Peut être utilisé avec les systèmes de contrôle de l'humidité  
ARDEX MC<sup>MC</sup>**

**Pour une utilisation à l'intérieur uniquement**

**SystemOne™**

---

ARDEX Engineered Cements  
400 Ardex Park Drive  
Aliquippa, PA 15001 USA  
Tel: 724-203-5000  
Toll Free: 888-512-7339  
Fax: 724-203-5001  
[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com)

# ARDEX K 60<sup>MC</sup> ARDITEX

## Composé de lissage et de nivellement à base de latex à prise rapide

### Description et utilisation

Le produit ARDEX K 60<sup>MC</sup> ARDITEX est un mélange de ciment Portland et d'autres ciments hydrauliques. Il constitue un composé de nivellement à base de latex, autolissant et applicable à la truelle. Par ailleurs, ce produit présente une excellente adhésion, flexibilité et résistance à l'humidité. ARDEX K 60 s'utilise pour lisser le béton intérieur, le granito, les carreaux de céramique et de grès, l'acier, certains systèmes d'enduit époxyde ainsi que les résidus non solubles dans l'eau collés sur le béton avant la pose de sol fini, en sous-sol ou à l'étage. Aucun profilage mécanique n'est nécessaire. Pour la plupart des applications, aucun profilage mécanique ni apprêtage n'est nécessaire. ARDEX K 60 peut être versé et s'égalise de lui-même pour produire une surface lisse, plane et dure. Il peut également être utilisé comme composé de lissage sur les zones humides en permanence avant la pose des systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC<sup>MC</sup> (contacter le service technique ARDEX pour obtenir des instructions).

### Préparation du support

Pour chacun des supports mentionnés ci-dessous, le décapage à l'acide, le ponçage, les dissolvants d'adhésif, les solvants et les abat-poussière ne sont pas des méthodes admissibles de nettoyage du support. La température du support et de l'air ambiant doit être d'au moins 10 °C (50 °F) pour l'installation des produits ARDEX. Le support doit être sec pendant la pose et la prise. Voir les informations détaillées sur la préparation du support dans la brochure de préparation des supports ARDEX sur le site [www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

Tous les supports en béton doivent être solides, de structure saine, nettoyés avec soin et exempts d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de composés de latex et de gypse, de composés de cure\*, de produits d'étanchéité et de tout contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent. Les supports sains, solides et non contaminés peuvent être collés sans devoir être profilés de façon mécanique. Au besoin, décaper le sol mécaniquement par grenailage ou autre jusqu'à obtenir un support sain et solide. Les surfaces de béton trop mouillées, gelées, poudreuses, décollées ou fragilisées doivent également être décapées par des moyens mécaniques jusqu'à l'obtention d'un béton sain et solide. Le ponçage n'est pas une méthode efficace d'élimination des contaminants du béton.

**\*REMARQUES CONCERNANT LES COMPOSÉS DE CURE :** des surfaces d'essai d'ARDEX K 60 doivent être posées et évaluées sur les dalles en béton qui ont été traitées avec des composés de cure à base de silicate ou de résine acrylique. Ces composés doivent être posés en stricte conformité avec les instructions écrites du fabricant de composé. Si un produit au silicate est utilisé, tous les sels résiduels doivent être éliminés. Voir les instructions d'apprêtage du béton à l'aide de composés de cure adaptés dans la section Apprêtage de cette brochure.

Noter toutefois que bon nombre de composés de cure actuellement sur le marché sont des émulsions à base de cire ou de pétrole. Ceux-ci ont un effet anti-adhérent permanent et doivent être éliminés complètement préalablement au ragréage ou au nivellement. Les composés de dissipation doivent également être totalement éliminés par des moyens mécaniques préalablement à la pose de tout matériau ARDEX.

Il est impératif de pouvoir déterminer quel type de composé de cure a été utilisé avant de poursuivre. Tout composé de cure qui ne peut pas être identifié doit être totalement éliminé par des moyens mécaniques.

**RÉSIDUS D'ADHÉSIF SUR LE BÉTON :** ARDEX K 60 peut également être posé sur des résidus d'adhésif non soluble dans l'eau sur du béton seulement. L'adhésif doit d'abord être testé pour vérifier qu'il n'est pas soluble dans l'eau. Tout adhésif soluble dans l'eau doit être éliminé par des moyens mécaniques jusqu'au béton nu.

Les adhésifs non solubles dans l'eau doivent être préparés par raclage humide de manière à ne laisser qu'un résidu fin et bien collé, conformément aux recommandations du Resilient Floor Covering Institute ([www.rfci.com](http://www.rfci.com)) pour éliminer les couches épaisses et les dépôts d'adhésifs, ainsi que toute couche fragile ou qui adhère mal au béton. Tout ragréage existant sous l'adhésif doit être totalement éliminé.

### SYSTÈMES DE REVÊTEMENT À BASE D'ÉPOXYDE :

comme tous les systèmes de revêtement à base d'époxyde sont différents, il est conseillé de toujours prévoir un nombre suffisant de zones d'essai correctement réparties, notamment avec les revêtements de sol choisis, pour vérifier que le produit convienne pour l'emploi prévu.

### Système de contrôle de l'humidité à une couche ARDEX MC<sup>MC</sup> RAPID pour le béton avant la pose d'apprêts ARDEX:

ARDEX K 60 peut être posé sur le système de contrôle de l'humidité ARDEX MC RAPID sans qu'aucun apprêtage soit nécessaire. Le produit ARDEX MC RAPID doit sécher pendant au moins 4 heures avant la pose d'ARDEX K 60. Lors de la pose du produit ARDEX

K 60 sur ARDEX MC RAPID qui n'a pas été apprêté ni préparé avec projection de sable, ARDEX K 60 doit être posé dans les 8 heures suivant la pose de la couche finale d'ARDEX MC RAPID.

**ACIER :** les supports en acier doivent être rigides, bien soutenus, correctement fixés et sans fléchissement ni vibration indésirable. Décaper la surface par grenailage avant la pose.

**AUTRES SUPPORTS NON POREUX :** ARDEX K 60 peut également être appliqué sur d'autres supports propres, solides, bien fixés et non poreux, notamment le béton bruni ainsi que les carreaux de céramique et de grès.

### REMARQUE SUR LES MATIÈRES CONTENANT DE

**L'AMIANTE :** on notera que lors du retrait de revêtement existant, tous les matériaux contenant de l'amiante doivent être manipulés et éliminés conformément aux règlements fédéraux, de province et locaux en vigueur.

### Outils recommandés

Palette de mélange ARDEX T-1, tambour mélangeur ARDEX T-10, râteau sur patin ajustable ARDEX T-4, lisseuse ARDEX T-5 ou rouleau à picots, truelle en acier, perceuse robuste de 1/2 po (12 mm, vitesse minimale de 650 tr/min) ainsi que chaussures de base-ball ou de soccer avec crampons non métalliques pour les applications autonivelantes.

### Apprêtage

Aucun apprêtage n'est requis, sauf pour les supports époxydes d'une marque autre qu'ARDEX, notamment le granito époxyde. Apprêter les supports époxydes avec le produit ARDEX P 82<sup>MC</sup> Ultra Prime en suivant les instructions figurant dans la brochure technique du produit ARDEX P 82.

Pour minimiser le risque de formation de piqûres dans le produit ARDEX K 60 posé sur du béton très absorbant, il est possible d'apprêter préalablement le béton avec l'apprêt ARDEX P 51<sup>MC</sup> dilué dans une proportion de 1:1 avec de l'eau. Appliquer uniformément au moyen d'un balai-brosse souple. Ne pas utiliser de rouleau à peinture, de vadrouille ni de matériel de pulvérisation. Ne pas laisser de zones non traitées. Éliminer les flaques et les surplus d'apprêt à la brosse. Laisser sécher l'apprêt jusqu'à l'obtention d'une fine pellicule transparente (au minimum 3 heures, au maximum 24 heures).

## Fissures et joints

N'appliquer en aucune circonstance le produit ARDEX K 60 sur des joints ou des fissures mobiles. Tous les joints de dilatation, joints d'isolation et joints de construction existants, ainsi que toutes les fissures mobiles, doivent être respectés à travers la sous-couche et le revêtement de sol.

Le cas échéant, il est possible de boucher les joints et les fissures mortes avec les produits ARDEX FEATHER FINISH<sup>MD</sup> ou ARDEX ARDIFIX<sup>MC</sup> en se référant aux instructions figurant dans la brochure technique de chaque produit. En cas d'utilisation du produit ARDEX ARDIFIX, il convient de l'appliquer avec projection de sable jusqu'au point de refus.

On notera toutefois que bien que les joints de rupture morts et les fissures mortes d'une dalle puissent être bouchés avec le produit ARDEX FEATHER FINISH ou ARDEX ARDIFIX avant la pose du produit ARDEX K 60, ce produit de remplissage ne permet pas d'éviter la propagation possible des joints et des fissures. Les produits ARDEX FEATHER FINISH, ARDEX ARDIFIX et ARDEX K 60 sont des matériaux non structurels et, par conséquent, ne peuvent pas restreindre les mouvements se produisant dans une dalle de béton. Cela signifie que bien que certains joints morts et fissures mortes ne se propageront pas forcément dans les matériaux ARDEX et jusque dans le revêtement fini, les fissures se propageront dans toute zone présentant un mouvement, comme une fissure active, un joint d'expansion ou d'isolation ou le point de rencontre entre des supports non similaires. Nous ne connaissons aucune méthode capable d'empêcher cette propagation.

## Mélange et application

Mélanger chaque sac de 15,9 kg (35 lb) de poudre ARDEX K 60 avec un flacon de 3,8 l (1 gallon) de latex liquide ARDEX K 60. Ne pas ajouter d'eau. Verser d'abord le latex liquide dans le tambour mélangeur, puis ajouter la poudre tout en malaxant avec une palette ARDEX T-1 montée sur une perceuse robuste de 1/2 po (12 mm, vitesse minimale de 650 tr/min). Bien mélanger pendant environ 2 à 3 minutes pour obtenir un mélange sans grumeau.

ARDEX K 60 a un temps d'écoulement de 10 minutes à 21 °C (70 °F). Verser le mélange sur le plancher et l'étaler avec la spatule ARDEX T-4. Lisser immédiatement l'enduit à l'aide de la lisseuse ARDEX T-5. Le produit ARDEX K 60 peut également être fini avec un rouleau à picots. Travailler de manière continue pendant toute la pose de l'enduit de nivellement. Porter des chaussures de base-ball ou de soccer à crampons non métalliques pour éviter de laisser des marques dans l'ARDEX K 60 liquide.

## Épaisseur de la pose

Pour les poses autonivelantes, appliquer entre une épaisseur minimale de 3 mm (1/8 po) et une épaisseur maximale de 12 mm (1/2 po) sur les zones de grande taille. Peut également être aminci jusqu'aux hauteurs de plancher existantes. Par ailleurs, le produit ARDEX K 60 peut être posé à la truelle et ragréé.

On notera que pour les applications fines, le profil du support pour influencer la planéité et l'état du produit ARDEX K 60. L'épaisseur de l'application peut être calculée selon le profil de la surface du support et les tolérances indiquées pour le revêtement de sol.

Pour les surfaces nécessitant une épaisseur supérieure à 12 mm (1/2 po), ARDEX conseille l'emploi d'un enduit de nivellement ARDEX adapté, comme l'enduit de nivellement supérieur ARDEX K 15<sup>MD</sup>.

Lors de la pose du produit ARDEX K 60 sur les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC<sup>MC</sup>, les revêtements époxydes, les résidus non solubles dans l'eau collés sur le béton ou l'acier, l'épaisseur de pose maximale est de 6 mm (1/4 po).

## Surface d'usage

ARDEX K 60 ne doit pas être utilisé en tant que surface d'usage permanente, même enduit ou scellé. ARDEX K 60 doit être couvert d'un matériau de revêtement de sol adapté de type moquette, vinyle, carreaux de céramique, etc. Pour le ragréage et le nivellement de sols intérieurs en béton dans les entrepôts, aires de rangement, couloirs et autres locaux nécessitant une surface d'usage, utiliser la chape de béton autonivelante et autosiccative ARDEX SD-T<sup>MD</sup>, la chape de béton autonivelante ARDEX K 500<sup>MD</sup> ou la chape de béton autolissante pour l'extérieur ARDEX K 301<sup>MC</sup>.

## Pose du sol (temps de séchage calculés selon une température de 21 °C [70 °F])

Il est possible de marcher sur le produit ARDEX K 60 2 à 3 heures après la pose. Les carreaux non sensibles à l'humidité, tels que les carreaux de céramique, de grès ou de porcelaine, peuvent être posés après 6 heures. Les moquettes à dos poreux peuvent être posées au bout de 12 heures. Les autres revêtements de sol peuvent être posés après 16 à 24 heures. Dans des conditions de séchage idéales, le sol fini peut être posé sur le parement après 4 heures seulement. Le temps de séchage varie selon la température du site de travail et le taux d'humidité ainsi que selon l'épaisseur de la pose. Les basses températures du support ou les fortes humidités ambiantes prolongent le temps de séchage. Une ventilation et un chauffage adéquats faciliteront le séchage.

## Peut être utilisé comme composé de pré-lissage sous les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX MC<sup>MC</sup>

Lors de la pose du produit ARDEX K 60 utilisé comme produit pré-lissant sous un système de contrôle de l'humidité ARDEX MC, il convient de contacter le service technique ARDEX pour obtenir des instructions sur la préparation et la pose du support.

### Remarques

DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À UN USAGE PROFESSIONNEL.

Ce produit n'est pas un pare-vapeur et il laisse passer librement l'humidité. **Respecter les instructions du fabricant du revêtement de sol en ce qui a trait à la teneur en humidité maximale permise pour le support et soumettre le support à des essais avant d'installer le produit ARDEX K 60.** Aux endroits où la teneur en humidité dépasse le maximum permis, ARDEX recommande d'utiliser ses systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX. Pour obtenir de plus amples informations, consulter les brochures techniques ARDEX disponibles à [www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

Veiller à toujours prévoir un nombre suffisant de zones d'essai correctement réparties, notamment avec le revêtement de sol fini, pour vérifier que les produits conviennent pour l'emploi prévu. Comme les revêtements de sol varient, veiller à toujours communiquer avec le fabricant du revêtement de sol et à respecter ses conseils particuliers, notamment sur la teneur en humidité maximale admissible, le choix de l'adhésif et l'emploi prévu du produit.

Ne jamais mélanger avec du ciment ou des additifs autres que des produits agréés par ARDEX. Observer les règles de base concernant les ouvrages en béton. Ne pas procéder à la pose si la température de la surface ou de l'air ambiant est inférieure à 10 °C (50 °F). Poser rapidement si le support est chaud, et suivre les instructions de mise en œuvre par temps chaud, disponibles auprès du service technique d'ARDEX.

Ne pas réutiliser le contenant. Mettre le contenant et les résidus au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux sur l'élimination des déchets. Ne pas jeter le matériel dans les égouts.

### Précautions

Lire attentivement et respecter l'ensemble des mises en garde et avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche signalétique disponible à [www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

## Données techniques conformes aux normes de qualité ARDEX

Toutes les données sont basées sur une proportion de mélange de 3 parts de poudre d'ARDEX K 60 pour 1 part de latex liquide ARDEX K 60 par volume à 21 °C (70 °F) et conformément à la norme ASTM C1708 en vigueur. Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et ne sont pas des spécifications.

### Proportions

**de mélange :** 3,8 l (1 gallon) de latex liquide ARDEX K 60 et sac de poudre ARDEX K 60 de 15,9 kg (35 lb)

**Couverture :** 1,95 m<sup>2</sup> (21 pi<sup>2</sup>) par sac à une épaisseur de 6 mm (1/4 po)

3,9 m<sup>2</sup> (42 pi<sup>2</sup>) par sac à une épaisseur de 3 mm (1/8 po)

Jusqu'à 7,8 m<sup>2</sup> (84 pi<sup>2</sup>) par sac à une épaisseur de 1,5 mm (1/16 po)

La couverture varie en fonction de la texture de la surface à lisser.

### Temps

**d'écoulement :** 10 minutes

**Début de prise (ASTM C191) :** 30 minutes environ

**Fin de prise (ASTM C191) :** 60 minutes environ

**Dureté Brinell (ASTM E 10 modifiée) :** Environ 210 kg/cm<sup>2</sup> (3 000 psi) à 24 heures

**Passable à pied :** 2 à 3 heures

**Pose du revêtement de sol :** Voir la section Pose du revêtement de sol ci-dessus.

**COV :** 0  
**Conditionnement :** sac de 15,9 kg (35 lbs), Flacon de 3,8 l (1 gallon)

**Entreposage :** Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil. Ne pas exposer au gel.

**Durée de conservation :** Poudre : 1 an si non ouvert, Latex liquide : 6 mois si non ouvert  
**Garantie :** La garantie limitée standard d'ARDEX Engineered Cements s'applique.

© 2013 ARDEX Engineered Cements, L.P. Tous droits réservés.  
AT372F 19/07/13

Pour utiliser les calculateurs de produits ARDEX faciles d'emploi et l'information concernant les produits lors de ses déplacements, télécharger l'app ARDEX depuis la boutique iTunes ou Google Play.



**ARDEX Engineered Cements**  
400 Ardex Park Drive  
Aliquippa, PA 15001 USA  
Tel: 724-203-5000  
Toll Free: 888-512-7339  
Fax: 724-203-5001  
[www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com)